

ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ Β' ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ

ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΕΣ ΑΣΚΗΣΕΙΣ :

1) Να γραφούν οι ζητούμενες πτώσεις των παρακάτω συνεκφορών:

έπιφανής ἥρωσ (δοτ. πληθ.)
ποδήρης χιτῶν (αιτ. πληθ.)
εὐδαίμων ἀνὴρ (κλητ. εν.)
αὐτάρκης πόλις (δοτ. εν.)
ἄφρων ἄνθρωπος (δοτ. πληθ.)
ἐπιμελής μαθητής (κλητ. εν.)
ἀληθής λόγος (ονομ. πληθ.)

2) Να συμπληρωθεί ο κατάλληλος τύπος των αντωνυμιῶν *ὄσπερ* και *ὄστις*, ὥστε να συμφωνεῖ με τα ουσιαστικά:

πολίτου
πόλεων
γονέως
ίατρούς
μυστήρια
δῶρον

3) Να μεταφερθούν οι ρηματικοί τύποι στο ἴδιο πρόσωπο υποτακτικῆς αορίστου και παρακειμένου: *ἐλπίζομεν, τρέφεις, πατάσσετε, διδάσκουσι, κρύπτει.*

4) Να βρείτε τα αντικείμενα των ρημάτων στις παρακάτω προτάσεις και να τα διακρίνετε σε άμεσα και έμμεσα.

- α) *Λακεδαιμονίων κατηγοροῦν, ὅτι τήν Καδμείαν κατέλαβον.*
β) *Σύ οὔν τῶν τε εἰρημένων μέμνησο.*
γ) *Τῶν μαρτύρων ἀκηκόατε, ὧ ἄνδρες Ἀθηναῖοι.*
δ) *Ὁ πατήρ μοι τήν πατρίδα τήν ἑαυτοῦ κατέλιπεν, οὐ τήν τύχην.*

5) Στις προτάσεις που ακολουθούν να εντοπίσετε τα απαρέμφατα και, αφού δηλώσετε το είδος και την συντακτική τους θέση, να αιτιολογήσετε την πτώση του υποκειμένου τους:

α) *Διδάσκει σε μάχεσθαι ἐν ὄπλοις*

β) *Δίκαιόν ἐστιν ὑμᾶς διαφέρειν τι τούτων.*

γ) *Εἰκότως (= εὐλόγα) δοκεῖτε πάντα ταῦτα ὑπομένειν.*

Παιδιά γεια σας, ελπίζω να μη σας κουράσω. Ευελπιστώ ότι θα ασχοληθείτε με τις ασκήσεις αξιοποιώντας τον ελεύθερο σας χρόνο.

Η καθηγήτρια,

Ζιώγα Βασιλική